

Die eigene Hofmolkerei im Container



Schnelle
Lösung



Flexible
Raumplanung



Vollständige
Ausstattung



Erweiterbar
bis zum Shop



MOLKEREI IM CONTAINER

Produktions- und Kühlräume

- ✓ ROHMILCH DIREKT AM BAUERNHOF VERARBEITEN
- ✓ VOLLSTÄNDIGE EINHALTUNG DER LEBENSMITTELVERORDNUNG
- ✓ ERWEITERBAR DURCH MODULARE OPTIONEN
- ✓ SELBSTVERMARKTUNG EIGENER PRODUKTE
- ✓ AUSSTATTUNG DER RÄUME MIT DEN GEWÜNSCHTEN MASCHINEN

MIM
Meierhofer Inox

GANZ NACH IHREN BEDÜRFNISSEN

Alles für die Milchverarbeitung – vom Aufbau des hygienischen Produktionsraumes über die Verarbeitung der Milch mit Maschinen, bis zur Abfüllung in die Flasche oder den Becher. Das ganze Knowhow erhalten Sie bei uns aus einer Hand.

VORTEILE



Selbstvermarktung und unabhängige Geschäftsentwicklung



Wertschöpfungskette erweitern: von der Produktion bis zur Abfüllung



Modulares System voll ausgestattet für professionelle Arbeit



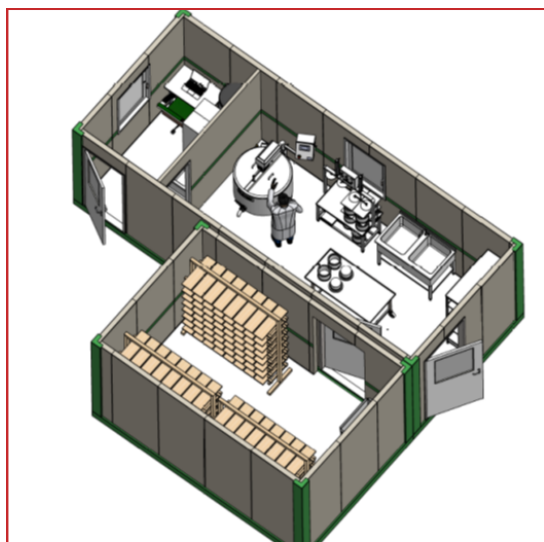
Schnelle Lösung und einfache Inbetriebnahme



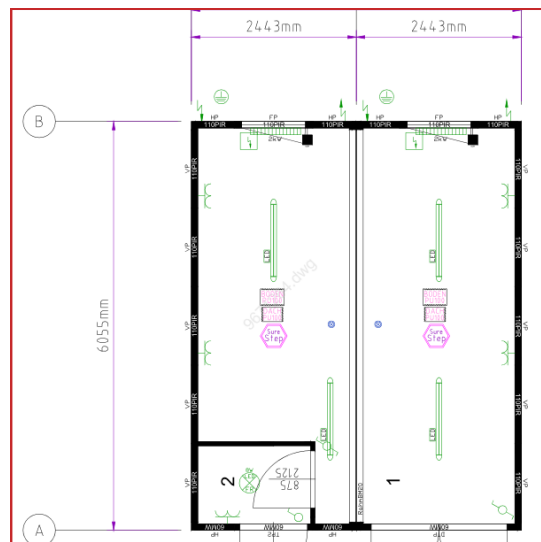
Einhaltung der Lebensmittelverordnung

Vielfältige Möglichkeiten - auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt:

- Produktionsräume mit Hygieneschleusen
- Kühlräume für Lagerung
- Ladengeschäfte
- Technikräume
- Garderoben
- Räume in bestehenden Gebäuden
- Neubau von Räumen



Beispiel: Büro-, Produktions- und Lagercontainer



Beispiel: Container - Skizze 6x5 m, weitere Größen möglich



Projektierung



Planung



Fertigung



Montage



Inbetriebnahme



Support

Wir bieten alles aus einer Hand

PRODUKTIONS- UND KÜHLRÄUME NACH MASS

Die benötigten Räumlichkeiten für die Produktion und Lagerung müssen auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sein. Auch in vorhandene Gebäude können neue Räume integriert werden oder in mehrere Teile getrennt werden

Für die Erstellung neuer Räumlichkeiten eignen sich sowohl die herkömmliche Bauweise als auch fixfertig gelieferte Containerlösungen – je nach zeitlichem Bedarf der Fertigstellung.



Nötige Versorgungsanschlüsse:



Strom



Wasser

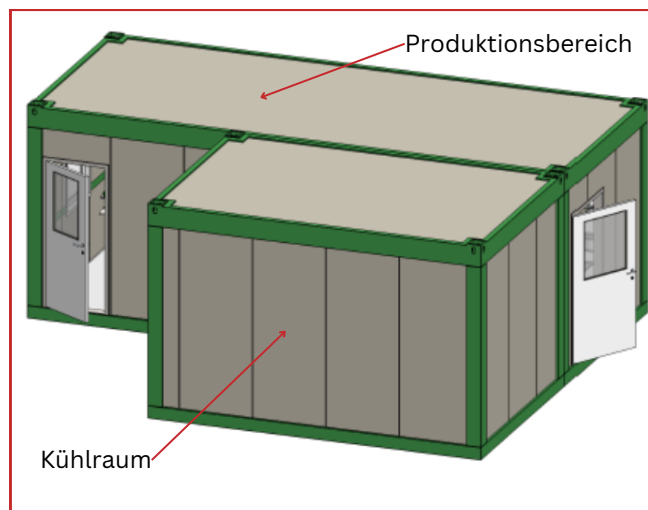


Ablauf

KÜHLRÄUME

Von der kleinen Standard Kühlzelle bis hin zur Mass-Kombizelle mit passgenauem Einbau in einen bestehenden Raum. Individuelle Lösungen für Kühlräume aller Art sind möglich.

- Minimale Grösse: 120x120cm, Höhe 200cm
- Eingeschäumte Hackenverschlüsse mit optimaler Energienutzung
- Hochwertige Isierelemente



CONTAINERMODULE

BÖDEN

Robust und leicht zu reinigen

Für Industrie und Gewerbe bietet sich ein Kunstharzboden für viele Belastungsarten an. Sie sind robust, leicht zu reinigen, fugenlos, langlebig, Öl- und Säureresistent und rutschhemmend. Drei unterschiedliche Sorten kommen häufig zum Einsatz:

- Epoxidharzbeläge
- Acrylharz
- Polyurethan

WÄNDE UND DECKEN

Stabile GFK-Wandverkleidungen eignen sich sehr gut für Wandflächen in Lebensmittel- Produktions- umgebungen sowie Feucht- und Nassraumbereichen. Der Kern des Profils ist geschäumt, die Oberfläche aus Glasfaserverstärktem Kunststoff mit einer Lebensmittelzulassung, was selbst für härteste Beanspruchung geeignet ist.

- Dämmend
- Individuell zusammenstellbar – sehr flexibel
- Fugenlos
- Auch in Feuchträume einsetzbar - schimmelabweisend

TÜREN UND FENSTER

Robuste Tür, isoliert, feuchtigkeits- und temperaturbeständig. Einzel- und Doppeltüren verfügbar für eine professionelle Nutzung.

Fenster für natürliches Licht und Isolation. Ein energieeffizienter Container und angenehmes Arbeiten bei natürlichem Licht.

AUSSTATTUNG

- Pasteurisator
- Käsekessel
- Buttermaschine
- Käsetisch
- Zentrifuge
- usw.



Individuelle massgeschneiderte Lösungen

www.mim-inox.com

Meierhofer Inox GmbH
Güterstrasse 27
78224 Singen
info@mim-inox.com
T +49 322 21 85 31 32



Projektierung



Planung



Fertigung



Montage



Inbetriebnahme



Support



MIM
Meierhofer Inox